MARATONA

Déchiqueteur Compact DP pour coupe de panneaux aggloméré et MDF

Haute performence excellent travail de finition!

Son corps construit pour optimiser l'évacuation de copeaux, bien que sa géométrie de coupe, sont deux des éléments de différenciation du déchiqueteur compact DP MARATONA. La tenue de coupe entre affûtages est de plus longue durée, ce qui augmente la productivité et réduit les coûts opérationnels de l'industrie des panneaux.Le déchiqueteur compact MARATONA pour coupe de panneaux aggloméré et MDF, est utilisé sur des machines tenonneuses doubles et pour chaînes de production de panneaux, coupe en avalant et en opposition, vitesse de coupe jusqu'à 60 m/min. FREZITE et sa vaste expérience pour ce genre d'application, apportent à nouveau une solution hautement performante tout en permettant un excellent travail de finition.

APPLICATION

- Pour la coupe de panneaux dérivés du bois. Pour travailler déchiqueteurs-déchiqueteurs en avalant ou Inciseurs-déchiqueteurs avec lame de incisage en alavant et déchiqueteurs en opposition. Déchiqueteur à profil descendant pour MDF, panneaux de particules et coupe longitudinale de contreplaqué, déchiqueteur à profil ascendant pour coupe transversale de contreplaqué.

MACHINES

- Pour scie à panneaux, tenonneuses profileuses doubles, etc.

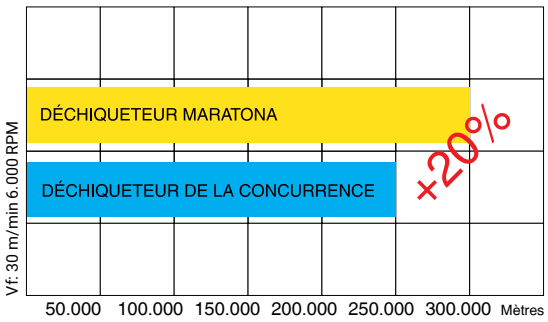
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Corps en acier et denture en diamant polycristallin (DP) brasés.
- Nouvelle géométrie de coupe et construction de l'outil permettant une optimisation du drainage des copeaux.

AVANTAGES

- Vitesse d'avance jusqu'à 60 m/min.
- Optimisation du drainage des copeaux.
- Longévité des arêtes de coupe.
- Réaffûtable jusqu'à 15 fois.
- Excellente qualité de coupe (même sur des matériaux plus exigeants).
- Excellent travail de finition.
- Plus longue durée de vie du déchiqueteur.

Essai sur panneau d'aggloméré

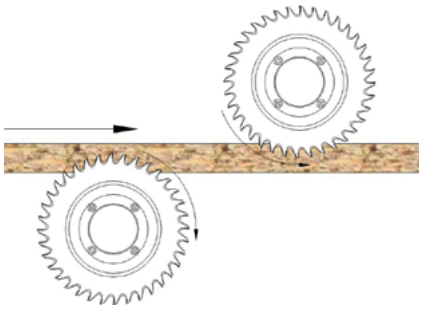


MK1.168D 05/2023

FREZITE®

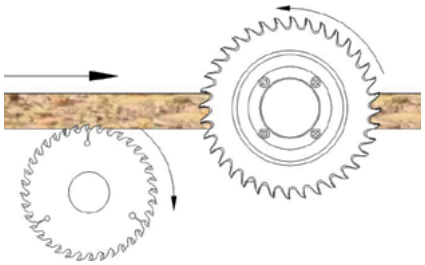
Vitesse d'avance pour déchiqueteur double

Couteaux (Z)	Avance (m/min)
30+6+6	32
36+6+6	40
42+6+6	45
48+6+6	50
60+6+6	60



Vitesse d'avance pour Inciseur/déchiqueteur

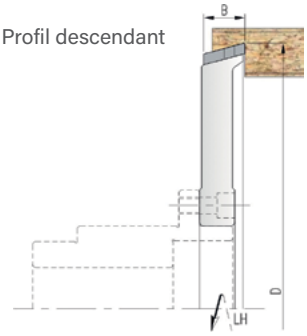
Couteaux (Z)	Avance (m/min)
30+6+6	20
36+6+6	25
42+6+6	27
48+6+6	30
60+6+6	40



Profil descendant

D	B	d	Z	DP	n max	Ref. LH	Ref. RH
250	10/20	80	30+6+6	5	7000	A806.250.020.80	A806.250.120.80
	10/20	80	36+6+6	5	7000	A806.250.022.80	A806.250.122.80
	10/20	80	42+6+6	5	7000	A806.250.024.80	A806.250.124.80
	10/20	80	48+6+6	5	7000	A806.250.026.80	A806.250.126.80
	10/20	80	60+6+6	5	7000	A806.250.028.80	A806.250.128.80
250	10/20	80	30+6+6	6	7000	A806.250.021.80	A806.250.121.80
	10/20	80	36+6+6	6	7000	A806.250.023.80	A806.250.123.80
	10/20	80	42+6+6	6	7000	A806.250.025.80	A806.250.125.80
	10/20	80	48+6+6	6	7000	A806.250.027.80	A806.250.127.80
	10/20	80	60+6+6	6	7000	A806.250.029.80	A806.250.129.80

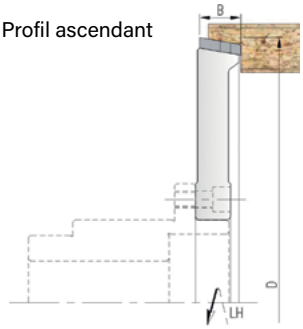
Profil descendant



Profil ascendant

D	B	d	Z	DP	n max	Ref. LH	Ref. RH
250	10/20	80	30+6+6	5	7000	A806.250.320.80	A806.250.220.80
	10/20	80	36+6+6	5	7000	A806.250.322.80	A806.250.222.80
	10/20	80	42+6+6	5	7000	A806.250.324.80	A806.250.224.80
	10/20	80	48+6+6	5	7000	A806.250.326.80	A806.250.226.80
	10/20	80	60+6+6	5	7000	A806.250.328.80	A806.250.228.80
250	10/20	80	30+6+6	6	7000	A806.250.321.80	A806.250.221.80
	10/20	80	36+6+6	6	7000	A806.250.323.80	A806.250.223.80
	10/20	80	42+6+6	6	7000	A806.250.325.80	A806.250.225.80
	10/20	80	48+6+6	6	7000	A806.250.327.80	A806.250.227.80
	10/20	80	60+6+6	6	7000	A806.250.329.80	A806.250.229.80

Profil ascendant



Besoin d'aide?
sales@frezite.com