

## Sierra circular

para la primera transformación de la madera

### Máxima estabilidad, alta resistencia

Esta sierra ha sido desarrollada para garantizar cortes precisos en madera maciza, blanda o dura, con un contenido de humedad de hasta el 15%. Con su perfil de afilado recto, combinado con raspadores internos y periféricos, garantiza un proceso de corte más estable y alargando la vida útil de la herramienta. Con Frezite encontrará la herramienta adecuada para el corte longitudinal, en función de las características de la madera (seca, naturalmente húmeda, húmeda y verde).

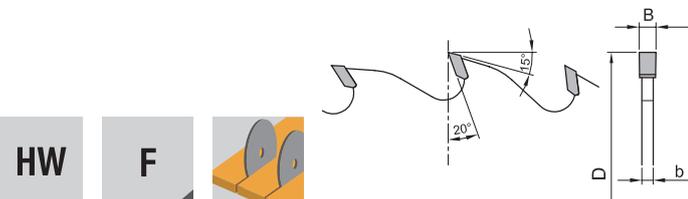


### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Tratamiento térmico y superficial innovador.
- Garganta de evacuación optimizada para grandes alturas de corte.
- Dientes de metal duro con mayor resistencia al impacto para aplicaciones más agresivas.

### MÁQUINAS

- Para sierras múltiples de uno o dos ejes.



### VENTAJAS

- Cuerpo con mayor estabilidad gracias al tratamiento térmico.
- Menor adherencia de astillas y resina al cuerpo de la sierra gracias al tratamiento superficial diferenciador.
- Consumo de energía reducido, gracias a la combinación Z + Rz y a la nueva geometría del foso.
- Más resistente al arrancamiento y rotura de plaquetas en aplicaciones más severas.

### APLICACIONES

- Ideal para operaciones exigentes que requieren alto rendimiento y durabilidad. Para el corte longitudinal de madera maciza, blanda y dura con un contenido máximo de humedad del 15%.

D	B	b	d	Z+RZ	NL/TK	T Min-max	FL Max	Ref.
250	3,2	2,2	70	20F+4	4/21x6	40-55	120	856.250.120.70
	3,2	2,2	80	20F+4	2/21x6 + 2/13x5	40-55	120	856.250.120.80
300	3,2	2,2	70	20F+4	4/21x6	45-70	120	856.300.120.70
	3,2	2,2	80	20F+4	2/21x6 + 2/13x5	45-70	120	856.300.120.80
350	3,5	2,5	70	24F+4	4/21x6	50-100	120	856.350.124.70
	3,5	2,5	80	24F+4	2/21x6 + 2/13x5	50-100	120	856.350.124.80

D - Diámetro de la herramienta

b - Espesor del cuerpo

Z - Número de dientes

T - Profundidad de ranura

FL - Diámetro de la brida

B - Ancho de corte

d - Diámetro del agujero

NL/TK - Agujeros de fijación/Distancia entre ejes de agujeros

