

MasTTer

Serra circular para seccionadora

Desempenho superior com acabamentos de excelência

Especialmente vocacionada para trabalhar em máquinas de corte com elevados avanços, a Frezite apresenta a nova gama de serras MasTTer. Desenvolvidas para cortes de alta precisão, garantem excelentes acabamentos em painéis derivados de madeira. Estas serras adequam-se tanto para cortes simples como para a produção em lotes. Asseguram maior durabilidade e eficiência, garantindo resultados consistentes, mesmo em aplicações de alta performance.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Rigorosa seleção de matérias-primas: metal duro (HW) de elevada resistência ao desgaste.
- Inovadora geometria de corte dos dentes: trapéziotrapézio, assegurando maior qualidade no corte.
- Passo variável: a serra conta com um passo variável, que contribui para a redução de vibrações e excelentes acabamentos.
- Rasgos de insonorização e passo variável, para redução do ruído durante a operação.

VANTAGENS

- Durabilidade: materiais de elevada resistência que prolongam a longevidade e a vida útil da serra entre afiamentos.
- Desempenho acústico: baixo ruído graças ao design inovador da serra, que proporciona uma operação mais silenciosa.
- Acabamentos de elevada qualidade: garante um excelente acabamento em operações que exigem alta performance.

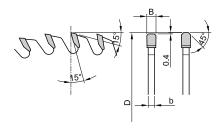
APLICAÇÕES

 Para corte, simples ou em lotes, de painéis derivados de madeira (com e sem revestimento).

MÁQUINAS

Para máquinas seccionadoras, etc.

FREZITE &











Serras com passo variável

D	В	b	d	Z	NL/TK	Máquinas	Ref.
310	4,4	3,2	60	72	NL60	Homag	873.310.172.60
320	4,4	3,2	30	72	NL75	Homag CV	873.320.172.30
	4,4	3,2	65	72	NL65	Selco, Nimac, Cehisa	873.320.172.65
	4,4	3,2	75	72	NL75	Giben	873.320.172.75
350	4,4	3,2	30	72	NL30	Mayer, Tecmatic, Panhans, Scherr	873.350.272.30
355	4,4	3,2	30	72	NL30+2/9/110	Panhans, SCM, Turanlar	873.355.172.30
	4,4	3,2	65	72	NL65	Selco, Cehisa	873.355.372.65
	4,4	3,2	75	72	NL75	Giben	873.355.172.75
360	4,4	3,2	65	72	NL65	Nimac, Selco, Cehisa	873.360.172.65
380	4,4	3,2	60	72	NL60	Holzma, Homag	873.380.372.60
	4,4	3,2	65	72	NL65	Biesse, Selco, Cehisa	873.380.172.65
	4,8	3,5	60	72	NL60	Holzma, Homag	873.380.272.60
430	4,4	3,2	75	72	NL75	Giben	873.430.472.75
450	4,8	3,5	60	72	NL60	Holzma, Homag, Anthon	873.450.372.60
470	4,8	3,5	70	72	NL70	Biesse, Selco	873.470.372.70
520	4,8	3,5	70	72	NL70	Selco WNT 750	873.520.072.70











D – Diâmetro da ferramenta

B - Altura de corte

b - Espessura do corpod - Diâmetro de furo

Z - Número de cortantes

TT – Dente trapezoidal - trapezoidal

NL

NL/TK – Furos para fixação/Distância entre eixos de furos de fixação