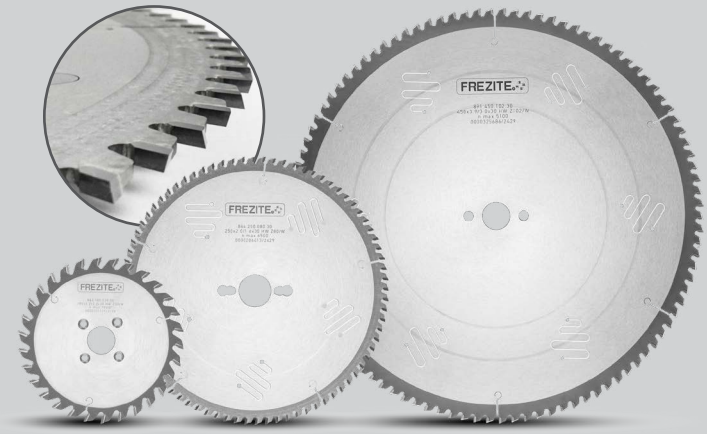
# Serras circulares

## com perfil de afiamento W4F

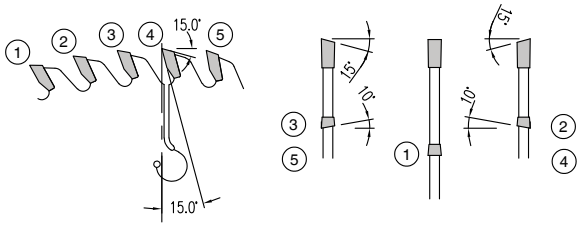
## Precisão e durabilidade em cada corte

Esta gama de serras com perfil de afiamento inovador W4F – combina quatro dentes com perfil alterno e um dento com perfil reto – assegurando acabamentos perfeitos. Com um elevado número de cortantes, garante maior eficiência e rapidez no processo de corte. Desenvolvidas para cortes transversais em madeira sólida e ranhuramento de painéis revestidos, estas serras utilizam-se num vasto espectro de indústrias. Nas aplicações de corte transversal, dada a sua reduzida espessura de corte e perfil de afiamento, reduzem a pressão de corte e o consumo de potência. Desta forma, contribuem para a eficiência energética e a redução de custos operacionais.




### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Perfil de afiamento inovador, com elevado ângulo de corte.
- Fabricadas com metal duro de elevada durabilidade.




### VANTAGENS

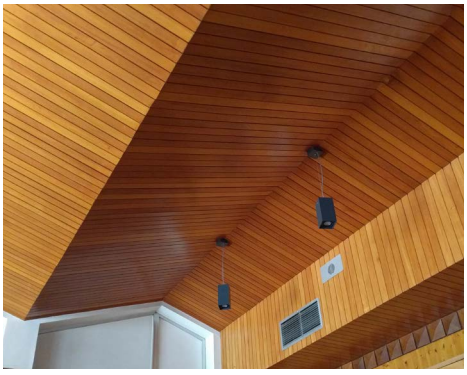
- Superfícies lisas e acabamentos perfeitos.
- Ferramentas com prolongada vida útil.
- Reduzida espessura de corte nas aplicações de corte transversal em madeira maciça.
- Baixo consumo energético, pela redução da pressão de corte.

### APLICAÇÕES

- Corte transversal de madeira maciça.
- Ranhuramento de painel revestido.

### MÁQUINAS

- Esquadrejadoras e serras de mesa.
- Optimizadores.
- Máquinas CNC.



MK0.188A 01/2025

FREZITE®

HW W4F

## Serra circular para cabeçotes de reenvio

# 883

| D | B | b | d | Z | NL/TK | Máquina | Ref. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 100 | 4.0 | 2.8 | 30 | 30 | | Homag BHX | 883.100.030.30 |
| | 5.0 | 4.0 | 30 | 30 | | Homag BHX | 883.100.130.30 |
| 120 | 4.0 | 2.8 | 20 | 35 | | SCM/Morbidelli | 883.120.035.20 |
| | 5.0 | 4.0 | 20 | 35 | | SCM/Morbidelli | 883.120.135.20 |
| 125 | 4.0 | 2.8 | 20 | 35 | 4+4/4.5-9.0/35 | SCM/Morbidelli M100+M200 | 883.125.035.20 |
| | 4.0 | 2.8 | 30 | 35 | 4+4/5.5-10.5/48 | Homag BHX/BAZ/BOF | 883.125.135.30 |
| | 5.0 | 4.0 | 30 | 35 | 4+4/5.5-10.5/48 | Homag BHX/BAZ/BOF | 883.125.235.30 |
| 240 | 3.0 | 2.2 | 30 | 75 | 4+4/5.5-10.5/52 | Homag BHX/BAZ/BOF | 883.240.075.30 |
| | 3.0 | 2.2 | 40 | 75 | 4/5.5-10.5/52 | Homag BAZ Flex | 883.240.075.40 |

HW W4F

## Serra circular para corte de perfis

# 864

| D | B | b | d | Z | NL/TK | Ref. |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 300 | 3.0 | 2.2 | 30 | 80 | NL30 | 864.300.080.30 |
| 350 | 3.0 | 2.2 | 30 | 100 | NL30 | 864.350.100.30 |

HW W4F

## Serra circular para optimizadoras

# 891

| D | B | b | d | Z | α | NL/TK | Máquina | Ref. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 400 | 3,0 | 2,2 | 30 | 125 W4F | 15° | 2/11/60 | Dimter | 891.400.125.30 |
| 450 | 4,4 | 3,2 | 30 | 140 W4F | 10° | 2/11/60 | Paul | 891.450.140.30 |

D – Diâmetro da ferramenta
B – Espessura de corte
b – Espessura do corpo
d – Diâmetro do furo
Z – Número de cortantes
α – Ângulo de corte
NL – Furos para fixação
TK – Distância entre eixos dos furos de fixação



*Precisa de Ajuda?*
sales@frezite.com