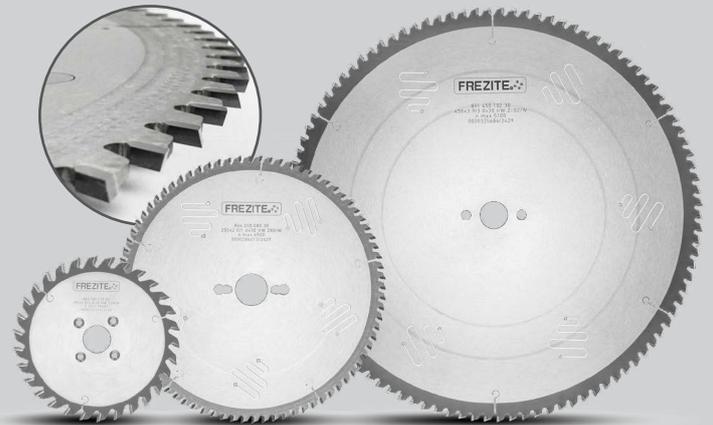


## Kreissägeblätter

Mit W4F-Zahngeometrie

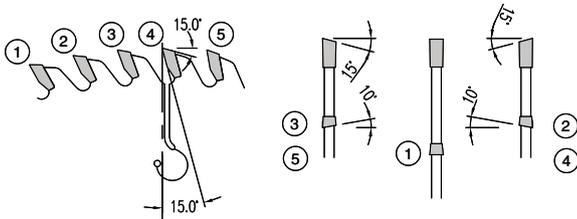
### Qualität und Standzeit bei jedem Schnitt

Diese Kreissägeblätter verfügen über eine innovative W4F Zahngeometrie, die 4 Wechselzähne mit wechselseitigem Achswinkel, kombiniert mit einem Flachzahn, so entsteht Fertigschnittqualität. Die hohe Anzahl der Zähne gewährleistet eine hohe Effizienz und höheren Vorschub beim Schneiden. Diese Sägeblätter wurden für das Schneiden von Massivholz, rohen- und beschichteten Holzwerkstoffen (echtholz furnierte Platten, etc.) entwickelt und werden in einer Vielzahl von Branchen eingesetzt. Beim Schneiden minimieren Sie aufgrund der reduzierten Schnittbreite und innovativen Zahngeometrie den Schnittdruck und senken den Stromverbrauch.



#### TECHNISCHE INFORMATIONEN

- Innovative Zahngeometrie.
- Hergestellt mit HM-Metal sorte für längere Standzeit.



#### VORTEILE

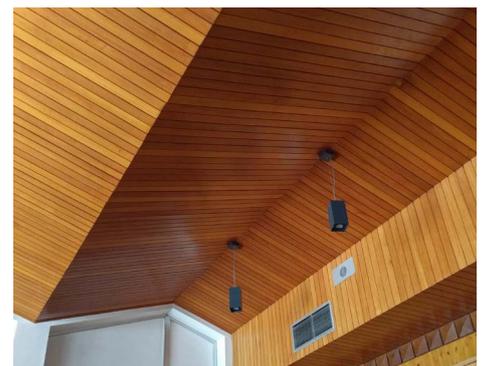
- Fertigschnittqualität.
- Werkzeuge mit hoher Standzeit.
- Reduzierte Schnittbreite.
- Geringer Energieverbrauch durch reduzierten Schnittdruck.

#### ANWENDUNGEN

- Schneiden von: Massivholz.
- Schneiden von: Echtholz- furnierten Holzwerkstoffen; beschichteten Plattenwerkstoffen; Multi-Plex; 3-Schichtplatten; Kunststoffprofile etc.

#### MASCHINEN

- Format- und Tischkreissägen, vertikale Plattenaufteilsägen.
- Doppelgehrungsanlagen.
- CNC / BAZ Anlagen.





## 883

### Kreissägeblätter für CNC-Maschinen



D	B	b	d	Z	NL/TK	Maschine	Artikel-Nr.
100	4.0	2.8	30	30		Homag BHX	883.100.030.30
	5.0	4.0	30	30		Homag BHX	883.100.130.30
120	4.0	2.8	20	35		SCM/Morbidelli	883.120.035.20
	5.0	4.0	20	35		SCM/Morbidelli	883.120.135.20
125	4.0	2.8	20	35	4+4/4.5-9.0/35	SCM/Morbidelli M100+M200	883.125.035.20
	4.0	2.8	30	35	4+4/5.5-10.5/48	Homag BHX/BAZ/BOF	883.125.135.30
	5.0	4.0	30	35	4+4/5.5-10.5/48	Homag BHX/BAZ/BOF	883.125.235.30
240	3.0	2.2	30	75	4+4/5.5-10.5/52	Homag BHX/BAZ/BOF	883.240.075.30
	3.0	2.2	40	75	4/5.5-10.5/52	Homag BAZ Flex	883.240.075.40



## 864

### Kreissägeblätter für Fertigschnitte



D	B	b	d	Z	NL/TK	Artikel-Nr.
300	3.0	2.2	30	80	NL30	864.300.080.30
350	3.0	2.2	30	100	NL30	864.350.100.30



## 891

### Schnellschnittsägeblätter



D	B	b	d	Z	$\alpha$	NL/TK	Maschine	Artikel-Nr.
400	3,0	2,2	30	125 W4F	15°	2/11/60	Dimter	891.400.125.30
450	4,4	3,2	30	140 W4F	10°	2/11/60	Paul	891.450.140.30

D – Durchmesser  
B – Schnittbreite

b – Grundkörperdicke  
d – Bohrungsdurchmesser

Z – Zähnezahl  
 $\alpha$  – Schnittwinkel

NL – Nebenlöcher  
TK – Teilkreis der Nebenlöcher

