Fresas em “T”

Para sistemas de fixação oculta

Eficiência e elevada precisão

A Frezite apresenta uma gama completa de ferramentas para execução de ranhuras em “T”, para aplicação de acessórios de união nos mais desafiantes projetos de mobiliário. Estas ferramentas são indicadas para trabalhar diversos materiais utilizados nesta indústria (aglomerados, contraplacados, MDF, entre outros).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Gama completa com soluções disponíveis para diversos equipamentos e diferentes tipologias de construção:
  - Em metal duro integral (HW);
  - Com corpo em aço e cortantes em diamante policristalino (DP);

VANTAGENS

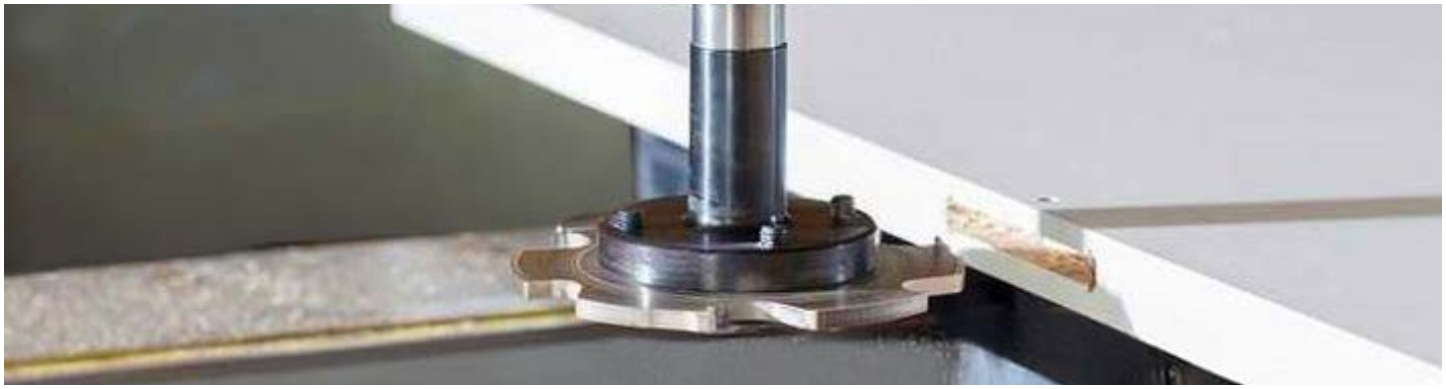
- **Precisão superior**: proporcionam cortes limpos e ranhuras de união de elevada qualidade.
- **Durabilidade**: fabricadas com materiais selecionados de alta qualidade, prolongando a vida útil da ferramenta.
- **Otimização de processos**: aumentam a eficiência na produção, reduzindo desperdícios e os tempos de paragem (*setup* das máquinas).

APLICAÇÕES

- **Indústria do mobiliário**: para a criação de ranhuras de união tipo “T” em aglomerados, contraplacados, MDF e outros materiais (com ou sem revestimento).

MÁQUINAS

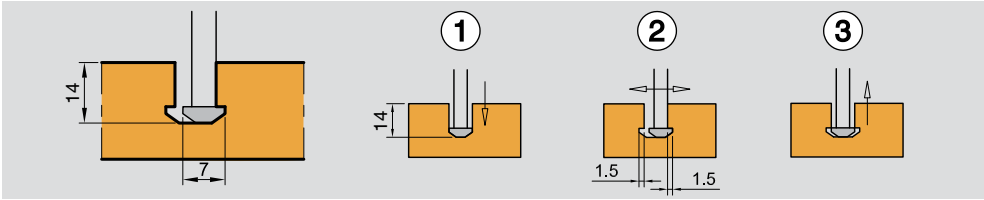
- Máquinas portáteis.
- Máquinas CNC de três e cinco eixos.
- Máquinas de *nesting*.



MK1.186A 06/2025

Fresa de ranhurar em "T" para máquinas portáteis — 023 / A828

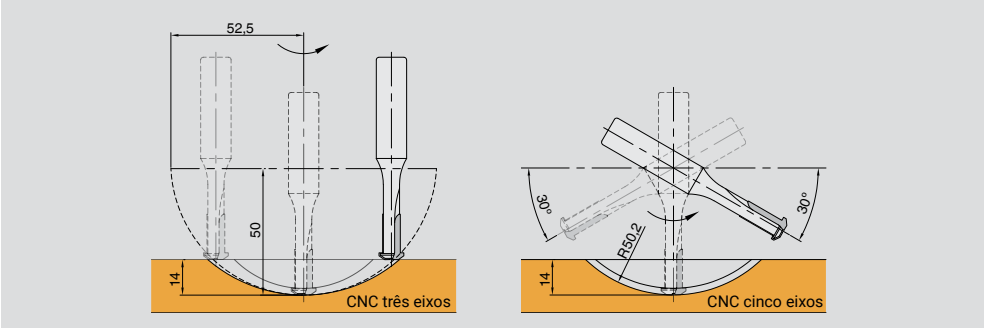
D	B	d	Z	NL	n min-max	Ref.
100,9	7	22	3	4/4,5/36	7800-13300	023.101.22
100,4	7	22	3	4/4,5/36	7800-13300	A828.100.107.22
100,4	7	30	3	4/6,6/48	7800-13300	A828.100.107.30



Fresa de ranhurar em "T" para máquinas CNC de 3 e 5 eixos — A291 / A836

D	LC	LT	S	Z	Ref.
9,8	18	80	12	2	A291.010.118.12
9,8	18	80	12	2	A836.010.118.12

n max.: 18.000-36.000 rpm
Vf: 3-8 m/min



d – Diâmetro de furo
D – Diâmetro da ferramenta
LC – Altura de corte
LT – Altura total da ferramenta
S – Diâmetro do encabadouro
Z – Número de cortantes
B – Altura de corte
Z – Número de cortantes
n – Velocidade angular