Zestaw narzędzi

Do cięcia i frezowania aluminiowych płyt kompozytowych

Rozwiązanie narzędziowe do obróbki aluminiowych płyt warstwowych

Firma FREZITE opracowała program narzędzi specjalnie przeznaczonych do obróbki płyt kompozytowych, obejmujący dwie aluminiowe nakładki z rdzeniem z tworzywa termoplastycznego. Dzięki różnym oznaczeniom na rynku (Alucobond®, Dibond® itp.) jest to materiał uniwersalny i łatwy w obróbce, przy użyciu konwencjonalnych urządzeń. Dzięki bogatemu programowi rozwiązań do cięcia i frezowania tego materiału, FREZITE zapewnia wysoką wydajność i doskonałe wykończenie. Aluminiowe panele kompozytowe pozwalają na innowacyjne rozwiązania w architekturze, reklamie, inżynierii, itp.

ZALETY

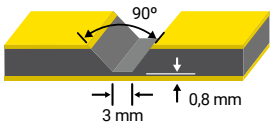
- Wysokiej jakości profilowanie zapewniające doskonałe składanie.
- Wysoka wydajność.
- Doskonałe wykończenie.
- Niezawodność.
- Łatwość użytkowania.
- Doskonały stosunek ceny do jakości.

MASZYNY

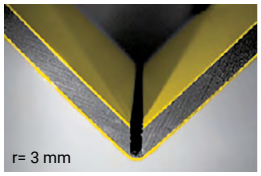
- Scie à Panneaux Verticales.
- Scie à Format.
- Machines CNC et Défonceuses Portatives.
- Perceuses Manuelles.

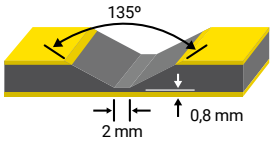
ZASTOSOWANIE

- Produkcja elementów fasadowych, jako narożników i wieńców, w zastosowaniach budowlanych i remontowych.
- Reklama.
- Sygnalizacja.
- Dekoracje I inne.

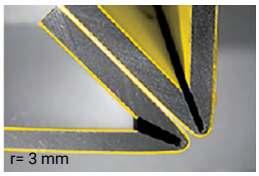


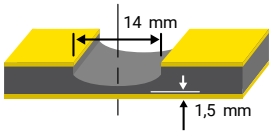
Profil V dla kątów do 90°



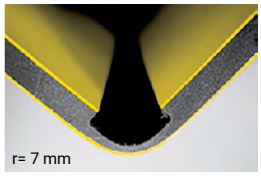


Profil V dla kątów do 135°





Profil U dla kątów do 180°, w zależności od grubości płyty



MK1.125D 07/2023

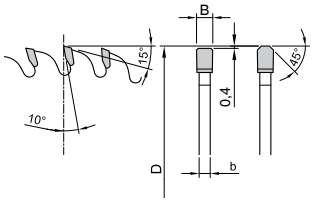
FREZITE®

Brzeszczoty do pił tarczowych — 898

D	B	b	d	Z	NL/TK	Ref.
160	2,6	1,6	20	48		898.160.048.20
190	2,6	1,6	30	58		898.190.058.30
250	3,2	2,2	30	60	NL30	898.250.060.30
	3,2	2,2	30	80	NL30	898.250.080.30
300	3,2	2,2	30	72	NL30	898.300.072.30
	3,2	2,2	30	96	NL30	898.300.096.30

Piła tarczowa do cięcia aluminiowych płyt kompozytowych (Alucobond®, Dibond® itp.) w maszynach przenośnych, piłach stołowych i pionowych do formatowania płyt.

HW TFE



Blok frezów profilowych w w kształcie litery V — 315

D	B	α	d	Z	n min.-max.	Ref.
118	14	90°	30	6	1800-6500	315.201
	18	135°	30	6	1800-6500	315.202
244	18,5	90°	30	8	3100-7000	315.101
	18,5	135°	30	8	3100-7000	315.102

Blok frezów do profili V 90° umożliwia obróbkę paneli o grubości do 8 mm. Blok frezów do profili V 135° umożliwia obróbkę paneli o grubości do 4 mm.

MAN HW

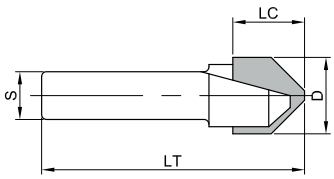
Obcinarka do profili V / U — A071

D	α	LC	LT	S	Z	Ref.
14	90°	15	70	14	2	A071.014.107.14 ■
14	U	13	48	8	2	A071.014.813.08
18	90°	13	48	8	2	A071.918.813.08
	135°	8	43	8	2	A071.918.808.08

■ Solidny T.C.

Blok frezów do profili U i V 90° pozwala na obróbkę płyt o grubości do 8 mm. Blok frezów do profili U i V 135° pozwala na obróbkę płyt o grubości do 4 mm.

MAN HW



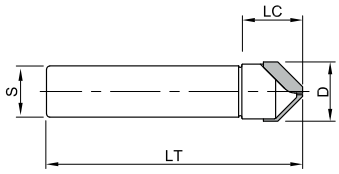
Obcinarka do profili V — A829

D	α	LC	LT	S	Z	Ref.
18,5	90°	13	80	16	2	A829.018.113.16
	135°	8	80	16	2	A829.018.108.16

n máx.: 18.000-36.000 rpm

Blok frezów do profili U i V 90° pozwala na obróbkę płyt o grubości do 8 mm. Blok frezów do profili U i V 135° pozwala na obróbkę płyt o grubości do 4 mm.

MAN DP



Kuter do operacji gniazdowania — A831

D	d	L3	LT	S	Z	Ref.
12	7	4	80	12	2	A831.012.109.12
	7	6	80	12	2	A831.012.111.12

n máx.: 18.000-36.000 rpm

Frez do zagnieżdżania płyt o grubości 4 i 6 mm w centrach obróbczych CNC.

MAN DP