

Conjunto de Herramientas

Para corte y fresado de paneles compuestos de aluminio

La solución en herramientas para paneles compuestos de aluminio

FREZITE desarrolló una gama de herramientas específicas para trabajar paneles compuestos, construidos con dos chapas de cobertura de aluminio y un núcleo polímero termoplástico. Con varias designaciones en el mercado (Alucobond®, Dibond®, etc.), se trata de un material versátil y de fácil precesamiento, utilizando equipamientos convencionales. Con un amplio programa de soluciones para corte y fresado de este material, FREZITE asegura elevados rendimientos con excelentes acabados. Los paneles compuestos de aluminio permiten soluciones innovadoras en arquitectura y publicidad entre otros.



VENTAJAS

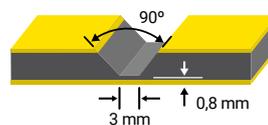
- Perfilado de alta calidad para un doblado perfecto.
- Elevado rendimiento.
- Excelente acabado.
- Fiabilidad.
- Fácil utilización.
- Relación calidad / precio.

APLICACIONES

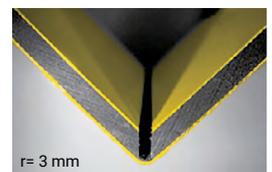
- Producción de elementos de fachada, como cantos y aros, en aplicaciones de construcción civil y rehabilitación urbana.
- Publicidad.
- Señalización.
- Decoración.

MÁQUINAS

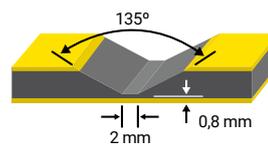
- Seccionadoras verticales.
- Escuadradoras.
- Fresadoras CNC.
- Fresadoras manuales.



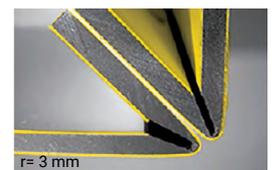
Perfil en V para ángulos hasta 90°



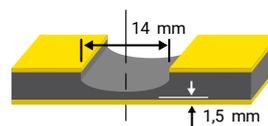
r = 3 mm



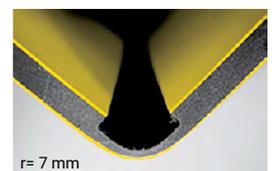
Perfil en V para ángulos hasta 135°



r = 3 mm



Perfil en U para ángulos hasta 180°



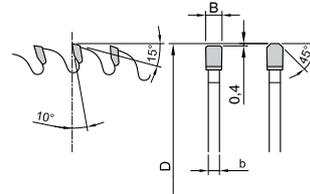
r = 7 mm

Sierra circular

898

D	B	b	d	Z	NL/TK	Ref.
160	2,6	1,6	20	48		898.160.048.20
190	2,6	1,6	30	58		898.190.058.30
250	3,2	2,2	30	60	NL30	898.250.060.30
	3,2	2,2	30	80	NL30	898.250.080.30
300	3,2	2,2	30	72	NL30	898.300.072.30
	3,2	2,2	30	96	NL30	898.300.096.30

Sierra circular para corte de materiales compósitos (Alucobond®, Dibond®, etc.) en máquinas portátiles, escuadradoras y seccionadoras verticales.



Fresa de eje con perfil en V

315

D	B	α	d	Z	n min.-max.	Ref.
118	14	90°	30	6	1800-6500	315.201
	18	135°	30	6	1800-6500	315.202
244	18,5	90°	30	8	3100-7000	315.101
	18,5	135°	30	8	3100-7000	315.102

La fresa de perfil en V de 90° permite trabajar placas con espesor hasta 8 mm. La fresa de perfil en V de 135° permite trabajar placas con espesor hasta 4 mm.



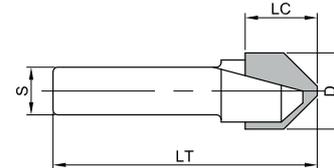
Fresa de mango con perfil en V/U

A071

D	α	LC	LT	S	Z	Ref.
14	90°	15	70	14	2	A071.014.107.14 ■
14	U	13	48	8	2	A071.014.813.08
18	90°	13	48	8	2	A071.918.813.08
	135°	8	43	8	2	A071.918.808.08

■ Herramienta en metal duro integral (HW)

La fresa de perfil en V de 90° permite trabajar placas con espesor hasta 8 mm. La fresa de perfil en V de 135° permite trabajar placas con espesor hasta 4 mm.



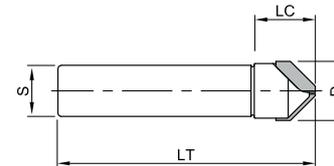
Fresa de mango con perfil en V

A829

D	α	LC	LT	S	Z	Ref.
18,5	90°	13	80	16	2	A829.018.113.16
	135°	8	80	16	2	A829.018.108.16

n máx.: 18.000-36.000 rpm

La fresa de perfil en V de 90° permite trabajar placas con espesor hasta 8 mm. La fresa de perfil en V de 135° permite trabajar placas con espesor hasta 4 mm.



Fresa de mango para recorte de Nesting

A831

D	d	L3	LT	S	Z	Ref.
12	7	4	80	12	2	A831.012.109.12
	7	6	80	12	2	A831.012.111.12

n máx.: 18.000-36.000 rpm

Fresa para recorte de placas con espesores de 4 a 6 mm en máquinas CNC.

