

Conjunto de Ferramentas

Para corte e fresagem de painéis compostos de alumínio

A solução em ferramentas para painéis compostos de alumínio

A FREZITE desenvolveu uma gama de ferramentas especialmente vocacionadas para trabalhar painéis compostos, constituídos por duas chapas de cobertura de alumínio com um núcleo polimérico termoplástico. Com várias designações no mercado (Alucobond®, Dibond®, etc), trata-se de um material versátil e de fácil processamento, utilizando equipamentos convencionais. Com um vasto programa de soluções para corte e fresagem deste material, a FREZITE assegura elevadas performances com excelentes acabamentos. Os painéis compostos de alumínio permitem soluções inovadoras nos domínios da arquitetura, publicidade, entre outros.



VANTAGENS

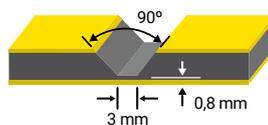
- Perfilagem de elevada qualidade para uma dobragem perfeita.
- Elevada Performance.
- Excelente Acabamento.
- Fiabilidade.
- Fácil Utilização.
- Relação Preço / Qualidade.

MÁQUINAS

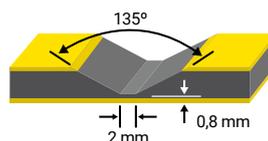
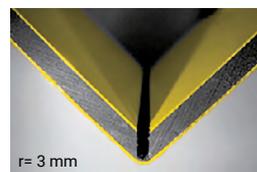
- Seccionadoras verticais.
- Esquadrejadoras.
- Fresadoras CNC.
- Fresadoras manuais.

APLICAÇÕES

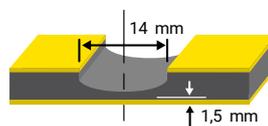
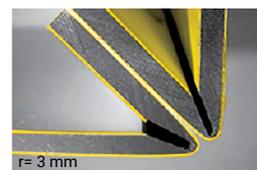
- Produção de elementos de fachada, como cantos e aros, em aplicações de construção civil e reabilitação urbana.
- Publicidade.
- Sinalética.
- Decoração, etc.



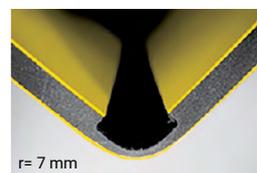
Perfil em "V" para ângulos até 90°



Perfil em "V" para ângulos até 135°



Perfil em "U" para ângulos até 180°, dependendo da espessura do painel

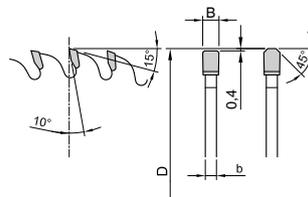


Serra circular

898

D	B	b	d	Z	NL/TK	Ref.
160	2,6	1,6	20	48		898.160.048.20
190	2,6	1,6	30	58		898.190.058.30
250	3,2	2,2	30	60	NL30	898.250.060.30
	3,2	2,2	30	80	NL30	898.250.080.30
300	3,2	2,2	30	72	NL30	898.300.072.30
	3,2	2,2	30	96	NL30	898.300.096.30

Serra circular para corte de materiais compósitos (Alucobond®, Dibond®, etc.) em máquinas portáteis, esquadrejadoras e seccionadoras verticais.



Fresa de furo com perfil em V

315

D	B	α	d	Z	n min.-max.	Ref.
118	14	90°	30	6	1800-6500	315.201
	18	135°	30	6	1800-6500	315.202
244	18,5	90°	30	8	3100-7000	315.101
	18,5	135°	30	8	3100-7000	315.102

A fresa de perfil em V de 90° permite trabalhar placas com espessuras até 8 mm. A fresa de perfil em V de 135° permite trabalhar placas com espessuras até 4 mm.



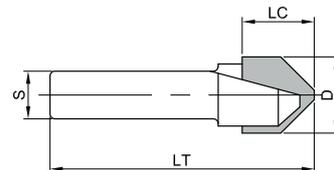
Fresa de encabadouro com perfil em V/U

A071

D	α	LC	LT	S	Z	Ref.
14	90°	15	70	14	2	A071.014.107.14 ■
14	U	13	48	8	2	A071.014.813.08
18	90°	13	48	8	2	A071.918.813.08
	135°	8	43	8	2	A071.918.808.08

■ Corpo em metal duro (HW)

As fresas de perfil em V de 90° e perfil em U permitem trabalhar placas com espessuras até 8 mm. A fresa de perfil em V de 135° permite trabalhar placas com espessuras até 4 mm.



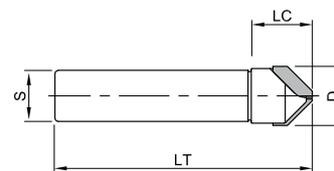
Fresa de encabadouro com perfil em V

A829

D	α	LC	LT	S	Z	Ref.
18,5	90°	13	80	16	2	A829.018.113.16
	135°	8	80	16	2	A829.018.108.16

n máx.: 18.000-36.000 rpm

As fresas de perfil em V de 90° permite trabalhar placas com espessuras até 8 mm. A fresa de perfil em V de 135° permite trabalhar placas com espessuras até 4 mm.



Fresa de encabadouro para recorte nesting

A831

D	d	L3	LT	S	Z	Ref.
12	7	4	80	12	2	A831.012.109.12
	7	6	80	12	2	A831.012.111.12

n máx.: 18.000-36.000 rpm

Fresa para recorte de placas com espessuras de 4 e 6 mm em máquinas CNC.

